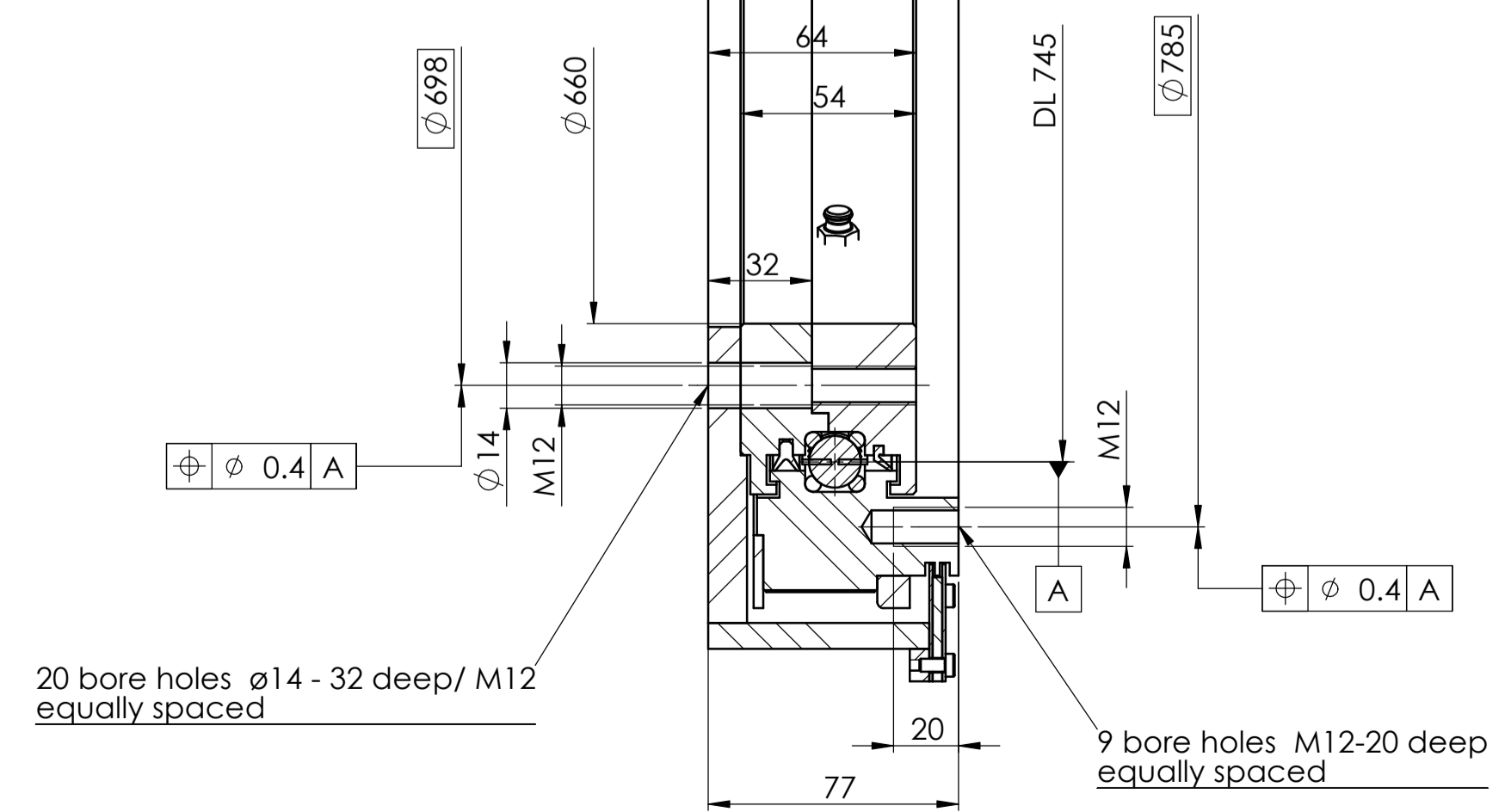
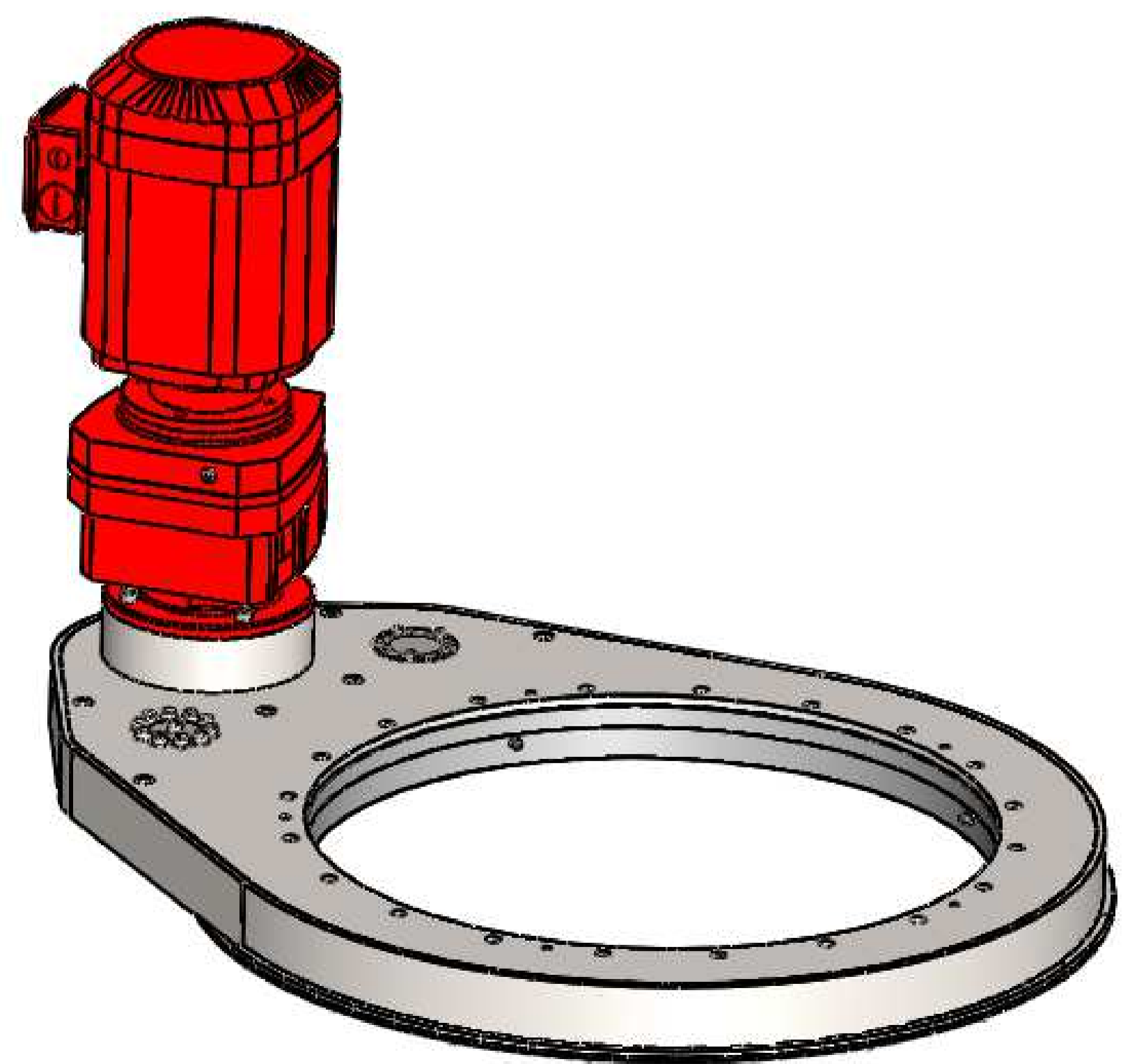
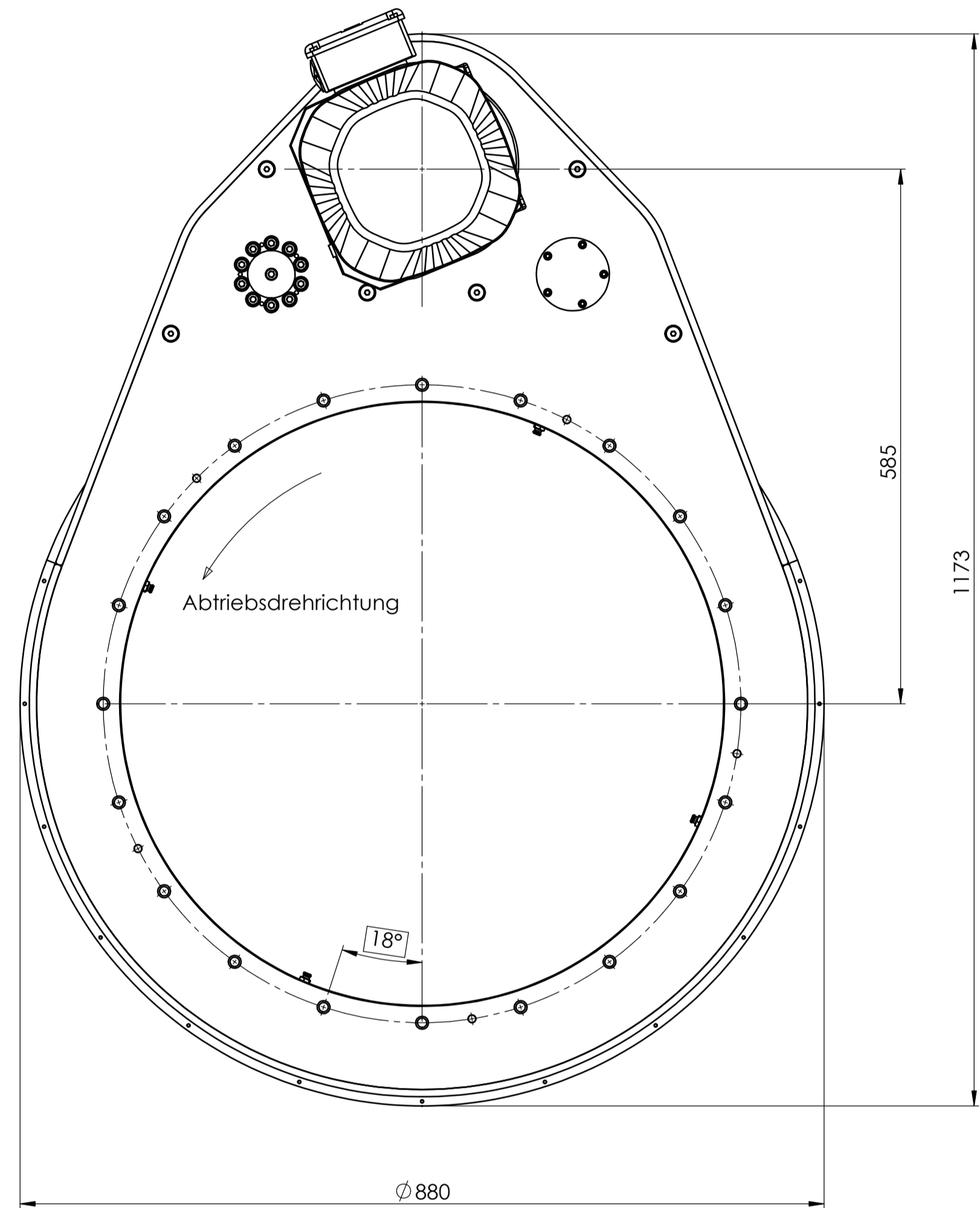
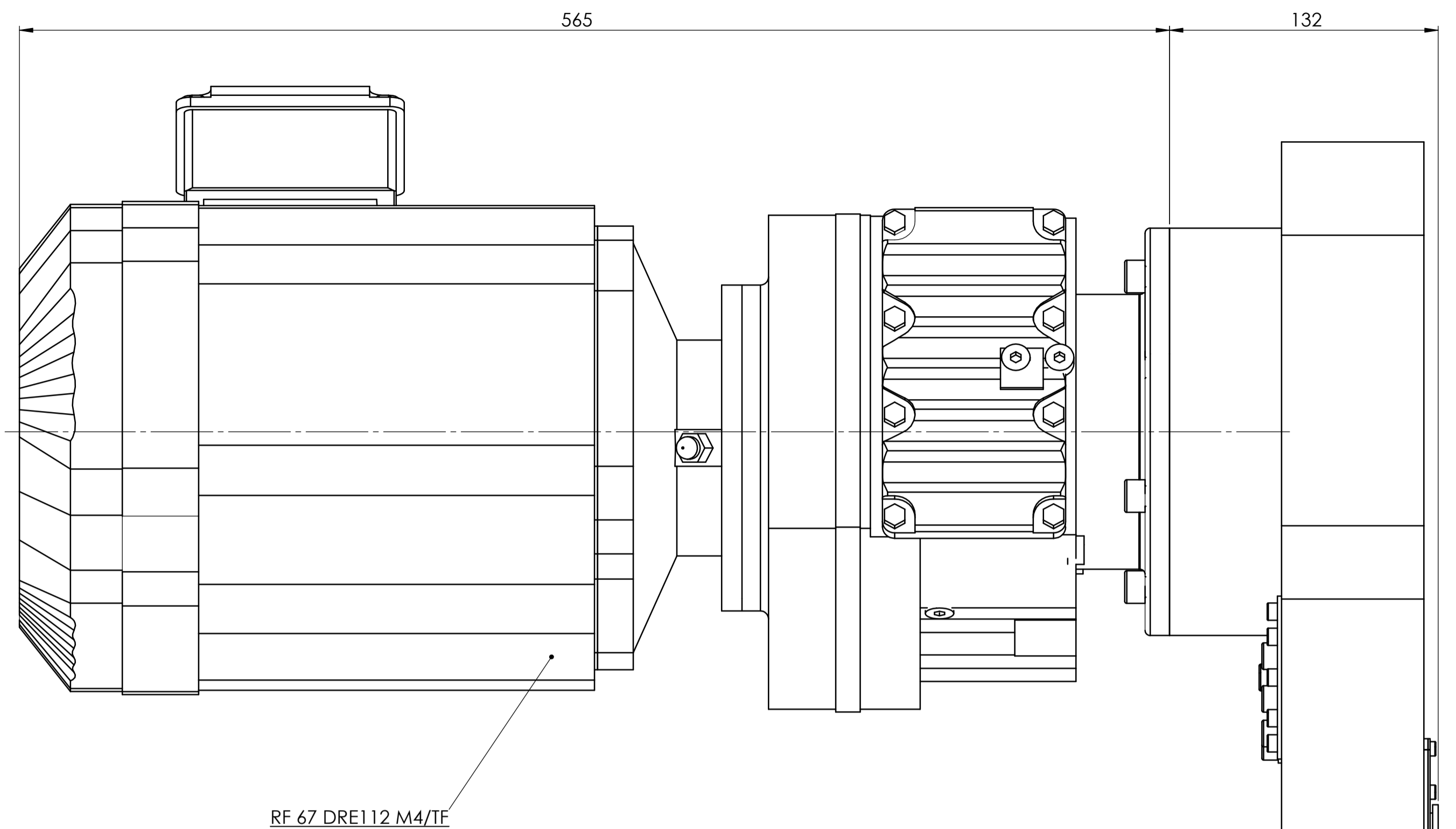


1 : 2



20 bore holes  $\phi 14$  - 32 deep/ M12 equally spaced

Slewing ring lubricated with ISOFLEX TOPAS NCA 52  
 Use grease according to DIN 51825 -K2 K-40 to relubricate  
**Check compatibility of grease**

Auftragsnummer:		Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-gk		Maßstab: 1:5 Gewicht:	
Oberflächenbehandlung:		Datum		Material: Rohabmessung: Material <nicht festgelegt>	
Wärmebehandlung:		Erstellt   14.01.2014 Gepr.   21.12.2015		Projekt:	
Schutzvermerk ISO 16016 beachten		Norm.		Benennung: Zahnriementrieb Timing belt drive	
04	Gehäuse ged.	21.12.2015	Klinner	<b>UKlin Drives GmbH</b> Hafenstraße 8 91301 Forchheim Germany info@uklin-drives.de	Zeichnungsnummer: ZRT 0585-00061-04 Status: A1 Version: 2012 Blatt / von: Blatt 3 / 3
03	Sperluftan. entf.	01.12.2015	Klinner		
02	Zeich. überarb.	04.06.2014	Klinner		
01	Zeich. überarb.	06.03.2014	Klinner		
Zust.	Änderungen		Datum		